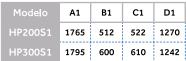


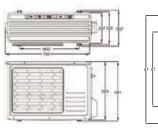
## Bombas de calor SPLIT



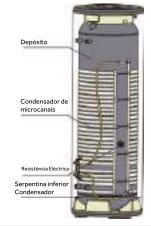




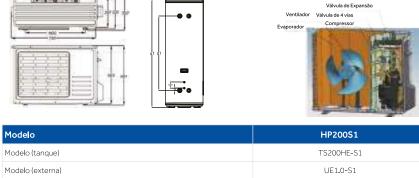
Unidade: mm







HP300S1



Modelo (tanque)	TS200HE-S1	TS300HE-S1
Modelo (externa)	UE1.0-S1	UE1.5-S1
Volume do depósito (I)	195	293
Tensão/Frequência nominal (V/Hz)	230V/50Hz	230V/50Hz
Pressão nominal do depósito (bar)	8,5	8,5
Sistema Anti-corrosão	Ânodo de Magnésio	Ânodo de Magnésio
Gráu de impermeabilidade à água	IPX4	IPX4
Sistema montado		
Potência da resistência de apoio (W)	2150	2150
Consumo médio - Apenas bomba de calor (W)	665	850
Potência máxima - Apenas bomba de calor (W)	1000	1350
Potência máxima de entrada (W)	3150	3500
Ajuste de temperatura por defeito (°C)	55	55
Alcance de configuração de temperatura com resistência de suporte (°C)	35-75	35-75
Alcance de configuração de temperatura Apenas para bomba de calor (°C)	35-65	35-65
Tipo de refrigerante / Peso (kg)	R134a/1.3	R134a/1.5
Potência acústica dB(A)	64	64
Temperatura de funcionamento - Apenas bomba de calor(°C)	-7-45	-7-45
Temperatura de funcionamento - sistema (°C)	-7-45	-7-45
Rendimento		
Tipo de extração	Exterior	Exterior
COP - EN16147	3.54	3,8
Tempo de aquecimento (h) ( @7 °C)	4h03	4h49
Tempo de aquecimento (h) ( @14 °C)	3h32	3h49
Perfil de extração (EN16147)	L	XL
Potência de entrada em modo standby (W) (@7°C)	28	29
Volume máximo de água quente utilizável (L) V40 (EN16147)	245,1	382,6
Classe de eficiência energética do aquecimento do água (ERP)	A+	A+
Dimensões e Conexões		
Conexão de saída de água	G3/4"F	G3/4"F
Conexão de entrada de água e desaguamento	G3/4"F	G3/4"F
Conexão da válvula de segurança	G3/4"F	G3/4"F
Dimensões (P x C x A) Depósito / U.E.	544*512*1765/899*352*681	632*600*1795/899*352*681
Dimensões da embalagem (P x C x A) Depósito)	676*636*1927/960*425*735	737*696*1958/960*425*735
Peso bruto (kg)	89/44	112/48
Peso (kg)	77/41	98/44
Quantidade de carga 40HQ	60	51